

Министерство образования и науки Республики Татарстан  
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Камский  
строительный колледж имени Е.Н. Батенчука»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

по профессии

08.01.07 Мастер общестроительных работ

2020 г.

Рабочая программа учебной практики составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ и рабочих программ профессиональных модулей


**Рассмотрена**

На заседании методической комиссии преподавателей и мастеров п/о строительного профиля  
Протокол № 1  
от 08 сентября 2020 г.

ПЦК  Л.Н. Агадуллина

**Утверждаю**

Заместитель директора  
по учебной работе

 Е.А. Закиуллина  
08 сентября 2020 г.

**Согласована**

Начальник учебно-методического  
отдела

 Г.М. Габидинова  
08 сентября 2020 г.

**Разработчик:** мастер производственного обучения Мухаметшина Н.Х.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ .....	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ .....	13
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	44
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ .....	47

# 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии Мастер общестроительных работ в части освоения основных видов деятельности (ВД):

ПМ. 03 Выполнение каменных работ

ПМ. 07. Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)

Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы: профессиональный цикл

**1.2. Цели и задачи учебной практики:** формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС СПО по основным видам деятельности, необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

### 1.2.1. Результаты освоения образовательной программы учебной практики Общие компетенции

ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.
ОК 11.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

### Профессиональные компетенции

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Выполнение каменных работ	ПК 3.1. Выполнять подготовительн	<b>Практический опыт:</b> Выполнения подготовительных работ при производстве каменных работ. <b>Умения:</b> Выбирать инструменты, приспособления и

	ые работы при производстве каменных работ	<p>инвентарь для каменных работ.          Подбирать требуемые материалы для каменной кладки.          Приготавливать растворную смесь для производства каменной кладки.          Организовывать рабочее место.          Устанавливать леса и подмости.          Читать чертежи и схемы каменных конструкций.          Выполнять разметку каменных конструкций.          Выполнять подсчет объемов работ каменной кладки и потребность материалов.  <b>Знания:</b> Нормокомплект каменщика.          Виды, назначение и свойства материалов для каменной кладки. Требования к качеству материалов при выполнении каменных работ.          Правила подбора состава растворных смесей для каменной кладки и способы их приготовления.          Правила организации рабочего места каменщика.          Правила чтения чертежей и схем каменных конструкций.          Правила разметки каменных конструкций.          Виды лесов и подмостей, правила их установки и эксплуатации. Требования к подготовке оснований под фундаменты.          Технологию разбивки фундамента.          Порядок подсчета объемов каменных работ и потребности материалов.          Порядок подсчета трудозатрат стоимости выполненных работ. размеры допускаемых отклонений.          Порядок подсчета трудозатрат стоимости выполненных работ.          Основы геодезии.</p>
	ПК 3.2. Производить общие каменные работы различной сложности	<p><b>Практический опыт:</b> Производства общих каменных работ различной сложности.  <b>Умения:</b> Создавать безопасные условия труда при выполнении каменных работ.          Производить каменную кладку стен и столбов из кирпича, камней и мелких блоков под штукатурку и с расшивкой швов по различным системам перевязки швов.          Пользоваться инструментом для рубки кирпича.          Пользоваться инструментом для тески кирпича.          Выполнять каменную кладку в зимних условиях методом замораживания, искусственного прогрева в тепляках и на растворах с химическими добавками, выполнять армированную кирпичную кладку.          Производить кладку стен облегченных конструкций.          Выполнять бутовую и бутобетонную кладки.          Выполнять смешанные кладки.          Выкладывать перегородки из различных каменных материалов.          Выполнять лицевую кладку и облицовку стен.          Устанавливать утеплитель с одновременной облицовкой стен.          Выкладывать конструкции из стеклоблоков и</p>

		<p>стеклопрофилита.          Пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки естественного камня.          Пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки тесаного камня.          Соблюдать безопасные условия труда при выполнении общих каменных работ.          Выполнять кладку каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений  <i>Осуществлять контроль качества выполнения общих каменных работ.</i>  <b>Знания:</b> Правила техники безопасности при выполнении каменных работ.          Общие правила кладки.          Системы перевязки кладки.          Порядные схемы кладки различных конструкций, способы кладки.          Правила и способы каменной кладки в зимних условиях, способы и правила устройство железобетонных армокаркасов, обрамлений проемов и вкладышей в кирпичной кладке сейсмостойких зданий.          Технологию армированной кирпичной кладки.          Технологию кладки стен облегченных конструкций.          Технологию бутовой и бутобетонной кладки.          Технологию смешанной кладки. Технологию кладки перегородки из различных каменных материалов.          Технологию лицевой кладки и облицовки стен.          Способы и правила кладки стен средней сложности и сложных с утеплением и одновременной облицовкой.          Технологию кладки из стеклоблоков и стеклопрофилита.          Правила техники безопасности при выполнении общих каменных работ.          Особенности кладки каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений.          Способы и правила кладки колонн прямоугольного сечения.          Способы и правила кладки из тесаного камня наружных верстовых рядов мостовых опор прямолинейного очертания.          Технологию монтажа фундаментных блоков и стен подвала.          Требования к заделке швов.  <i>Правила и способы устранения дефектов каменной кладки.</i></p>
	<p>ПК 3.3. Выполнять сложные архитектурные элементы из кирпича и камня</p>	<p><b>Практический опыт:</b> Выполнения архитектурных элементов из кирпича и камня.  <b>Умения:</b> Производить кладку перемычек, арок, сводов и куполов.          Пользоваться инструментом и приспособлениями для фигурной тески, выполнять кладку карнизов различной сложности.          Пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки карнизов и колонн прямоугольного сечения, выполнять декоративную кладку.          Выкладывать колодцы, коллекторы и трубы переменного сечения.</p>

		<p><i>Читать чертежи, выполнять разметки, выполнять измерения толщины швов, выполнять отделку стыков.</i></p> <p><b>Знания:</b> Виды опалубки для кладки перемычек, арок, сводов, куполов и технологию изготовления и установки. Способы и правила фигурной тески кирпича. Технологию кладки перемычек различных видов. Технологию кладки арок сводов и куполов. Порядные схемы и технологию кладки карнизов различной сложности. Виды декоративных кладок и технологию их выполнения. Технологию кладки колодцев, коллекторов и труб. Способы и правила кладки из натурального камня надсводных строений арочных мостов. Способы и правила кладки из натурального камня труб, лотков и оголовков. <i>Способы и правила организации и управления работой. Правила чтения чертежей. Правила разметки и измерений. Правила резки кирпича.</i></p>
	<p>ПК 3.4. Выполнять монтажные работы при возведении кирпичных зданий</p>	<p><b>Практический опыт:</b> Выполнения монтажных работ при возведении кирпичных зданий.</p> <p><b>Умения:</b> Пользоваться такелажной оснасткой, инвентарными стропами и захватными приспособлениями. Монтаж фундаментов и стен подвала. Монтировать ригели, балки и перемычки. Монтировать лестничные марши, ступени и площадки. Монтировать крупнопанельные перегородки, оконные и дверные блоки, подоконники. Выполнять монтаж панелей и плит перекрытий и покрытий. Пользоваться инструментом и приспособлениями при установке анкерных устройств перекрытий, стен и перегородок, вентиляционных блоков, асбестоцементных труб. Устанавливать, разбирать, переустанавливать блочные, пакетные подмости на пальцах и выдвигных штоках. Производить заделку стыков и заливку швов сборных конструкций. Соблюдать безопасные условия труда при монтаже. <i>Контролировать соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов.</i></p> <p><b>Знания:</b> Способы и правила устройства монолитных участков перекрытий и площадок при выполнении кирпичной кладки зданий и сооружений. Основные виды и правила применения такелажной оснастки, стропов и захватных приспособлений. Производственную сигнализацию при выполнении такелажных работ. Инструкции по использованию, эксплуатации, хранению приспособлений, инструментов и других технических средств, используемых в подготовительных и такелажных работах. Виды монтажных соединений. Технологию монтажа лестничных маршей, ступеней и площадок.</p>

		<p>Технологию монтажа крупнопанельных перегородок, оконных и дверных блоков, подоконников. Технологию монтажа панелей и плит перекрытий и покрытия. Способы и правила установки сборных асбестовых и железобетонных элементов.</p> <p>Правила техники безопасности при выполнении монтажных работ.</p> <p><i>Способы и правила установки сборных элементов в соответствии с геометрическими размерами по заранее определенным точкам замера.</i></p> <p><i>Способы и правила определения горизонтальности, вертикальности, прямолинейности, толщины швов.</i></p>
	<p>ПК 3.5. Производить гидроизоляционные работы при выполнении каменной кладки</p>	<p><b>Практический опыт:</b> Производства гидроизоляционных работ при выполнении каменной кладки.</p> <p><b>Умения:</b> Устраивать при кладке стен деформационные швы. Подготавливать материалы для устройства гидроизоляции. Устраивать горизонтальную гидроизоляцию из различных материалов. Устраивать вертикальную гидроизоляцию из различных материалов.</p> <p>Пользоваться инструментом и приспособлениями для заполнения каналов и коробов теплоизоляционными материалами.</p> <p>Пользоваться инструментом и приспособлениями для выполнения цементной стяжки.</p> <p>Расстилать и разравнивать раствор при выполнении цементной стяжки.</p> <p><i>Пользоваться инструментом и приспособлениями при изоляционных работах.</i></p> <p><b>Знания:</b> Конструкции деформационных швов и технологию их устройства.</p> <p>Назначение и виды гидроизоляции.</p> <p>Виды и свойства материалов для гидроизоляционных работ.</p> <p>Технологию устройства горизонтальной и вертикальной гидроизоляции из различных материалов.</p> <p>Способы и правила заполнения каналов и коробов теплоизоляционными материалами.</p> <p>Правила выполнения цементной стяжки.</p> <p><i>Правила техники безопасности при выполнении гидроизоляционных работ.</i></p>
	<p>ПК 3.6. Контролировать качество каменных работ</p>	<p><b>Практический опыт:</b> Контроля качества каменных работ.</p> <p><b>Умения:</b> Проверять качество материалов для каменной кладки. Контролировать соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов. Контролировать вертикальность и горизонтальность кладки. Проверять соответствие каменной конструкции чертежам проекта.</p> <p>Выполнять геодезический контроль кладки и монтажа.</p> <p><b>Знания:</b> Требования к качеству материалов при выполнении каменных работ.</p> <p>Размеры допускаемых отклонений.</p>



	<p>ПК 3.7. Выполнять ремонт каменных конструкций.</p>	<p><b>Практический опыт:</b> Выполнения ремонта каменных конструкций</p> <p><b>Умения:</b> Выполнять разборку кладки. Заменять разрушенные участки кладки. Пробивать и заделывать отверстия, борозды, гнезда и проемы. Выполнять заделку концов балок и трещин; производить ремонт облицовки.</p> <p><i>Проверять соответствие каменной конструкции чертежам проекта.</i></p> <p><b>Знания:</b> Ручной и механизированный инструмент для разборки кладки, пробивки отверстий. Способы разборки кладки.</p> <p>Технологию разборки каменных конструкций; способы разметки, пробивки и заделки отверстий, борозд, гнезд. Технологию заделки балок и трещин различной ширины. Технологию усиления и подводки фундаментов. Технологию ремонта облицовки.</p> <p><i>Правила техники безопасности при заделке отверстий, борозд, гнезд и проемов при выполнении кирпичной кладки.</i></p>
<p>Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся электродом покрытым простым деталям неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)</p>	<p>ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы и сборочные операции при производстве сварочных работ ручной дуговой сваркой плавящимся электродом, ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, плазменной дуговой сваркой</p>	<p><b>Практический опыт:</b> Выполнения подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.</p> <p><b>Умения:</b> Рационально организовывать рабочее место. Читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования. Выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы. Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки. Подготавливать металл под сварку. Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке. Выполнять сборку узлов и изделий. Производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий. Производить контроль сварочного оборудования и оснастки. Выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов.</p> <p><b>Знания:</b> Виды сварочных постов и их комплектацию. Правила чтения чертежей металлических изделий и конструкций, электрических схем оборудования. Наименование и назначение ручного инструмента, приспособлений; основные сведения об устройстве электросварочных машин, аппаратов и сварочных камер. Марки и типы электродов.</p> <p>Правила подготовки металла под сварку.</p>

		<p>Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла.</p> <p>Виды сварных соединений и швов.</p> <p>Формы разделки кромок металла под сварку.</p> <p>Способы и основные приемы сборки узлов и изделий.</p> <p>Способы и основные приемы выполнения прихваток деталей, изделий и конструкций.</p> <p>Принципы выбора режима сварки по таблицам и приборам.</p> <p>Порядок подсчета объемов сварочных работ и потребности материалов.</p>
	<p>ПК 7.2.</p> <p>Производить ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом, ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе, плазменную дуговую сварку металлических конструкций</p>	<p><b>Практический опыт:</b> Выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности.</p> <p><b>Умения:</b> Выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях.</p> <p>Подбирать параметры режима сварки.</p> <p>Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов.</p> <p>Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов.</p> <p>Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций.</p> <p>Владеть техникой П малых толщин (более 0,2 мм) из различных материалов.</p> <p><i>Выполнять ручную дуговую сварку кольцевых швов.</i></p> <p><b>Знания:</b> Устройство и принцип действия различной электросварочной аппаратуры.</p> <p>Правила обслуживания электросварочных аппаратов.</p> <p>Особенности сварки на переменном и постоянном токе.</p> <p>Выбор технологической последовательности наложения швов.</p> <p>Технологию плазменной сварки.</p> <p>Правила сварки в защитном газе и правила обеспечения защиты при сварке.</p> <p>Технологию сварки ответственных изделий в камерах с контролируемой атмосферой.</p> <p>Причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения.</p> <p>Технику и технологию для сварки малых толщин (более 0,2 мм) из различных материалов.</p> <p><i>Особенности сварки ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде аргона алюминия.</i></p>
	<p>ПК 7.3.</p> <p>Выполнять резку простых деталей</p>	<p><b>Практический опыт:</b> Выполнения резки различных видов металлов в различных пространственных положениях</p> <p><b>Умения:</b> Выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов.</p> <p>Выполнять кислородную резку (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях.</p>

		<p>Владеть техникой плазменной резки металла.</p> <p><b>Знания:</b> Особенности дуговой резки на переменном и постоянном токе.</p> <p>Технологию кислородной резки.</p> <p>Требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после кислородной резки (строгания).</p> <p>Технику и технологию плазменной резки металла.</p> <p><i>Правила кислородной резки (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях.</i></p>
	ПК 7.4. Выполнять наплавку простых деталей	<p><b>Практический опыт:</b> Выполнения наплавки различных деталей и инструментов.</p> <p><b>Умения:</b> Выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов.</p> <p>Выполнять наплавку нагретых баллонов и труб.</p> <p>Выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций.</p> <p><i>Выполнять наплавку ниточных и расширенных валиков в нижнем положении шва.</i></p> <p><b>Знания:</b> Технологию наплавки при изготовлении новых деталей, узлов и инструментов.</p> <p>Технологию наплавки нагретых баллонов и труб.</p> <p>Технологию наплавки дефектов деталей машин, механизмов и конструкций.</p> <p><i>Технологию наплавки ниточных и расширенных валиков в нижнем положении шва.</i></p>
	ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ	<p><b>Практический опыт:</b> Выполнения контроля качества сварочных работ.</p> <p><b>Умения:</b> Выполнять операционный контроль технологии сборки и сварки изделий.</p> <p>Выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ.</p> <p>Выполнять <i>контроль и устранять дефекты сварных швов.</i></p> <p><b>Знания:</b> Виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения.</p> <p>Сущность и задачи входного контроля.</p> <p>Входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий.</p> <p>Контроль сварочного оборудования и оснастки.</p> <p>Операционный контроль технологии сборки и сварки изделий.</p> <p>Назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов.</p> <p>Способы контроля и испытания ответственных сварных швов в конструкциях различной сложности.</p> <p>Порядок подсчета трудозатрат и стоимости выполненных работ.</p> <p><i>Способы контроля и устранение дефектов сварных швов.</i></p>

**1.3. Количество часов на освоение программы учебной практики:**

Всего – **684** часа, в том числе:

В рамках освоения ПМ.03 – **396** часов

В рамках освоения ПМ.07 – **288** часов

## 2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 2.1. Тематический план учебной практики

Код ПК	Код и наименования ПМ	Количество часов по ПМ	Виды работ	Наименования разделов, тем учебной практики	Количество часов по разделам
ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.6 ПК 3.3 ПК 3.5 ПК 3.7	ПМ.03. Выполнение каменных работ	<b>396</b>	Вводное занятие. Безопасность труда, пожарная и электробезопасность в учебных мастерских. Складирование и размещение строительных материалов. Приготовление раствора Рубка кирпича Заготовка кирпича для кладки. Разметочные работы.	Раздел 1. Выполнение подготовительных работ при производстве каменных работ	18
			Кирпичная кладка вертикальных ограничений толщиной в 1 кирпич. Кирпичная кладка прямых углов. Кирпичная кладка простенков с четвертями. Кирпичная кладка примыканий стен.	Раздел 2. Овладение общей технологией каменных работ из различных каменных материалов 2.1. Кирпичная кладка конструкций по однорядной (цепной) системе перевязки швов.	48
			Кирпичная кладка пересечений стен. Кирпичная кладка вертикальных ограничений. Кирпичная кладка прямых углов. Кирпичная кладка простенков. Кирпичная кладка примыканий.	Раздел 2. Овладение общей технологией каменных работ из различных каменных материалов 2.2. Кирпичная кладка конструкций по многорядной системе перевязки швов.	72
			Кирпичная кладка конструкций по трехрядной системе перевязки швов: Кирпичная кладка столбов квадратного сечения 1,5 x 1,5 кирпича и прямоугольного сечения 2 x 1,5 кирпича.	Раздел 2. Овладение общей технологией каменных работ из различных каменных материалов 2.3. Кирпичная кладка конструкций по трехрядной системе перевязки швов.	60

		<p>Кладка из керамических блоков.  Выполнение декоративной кладки:  - с неперевязанными вертикальными швами  - с готическим и крестовым рисунком швов  Выполнение декоративно-рельефной кладки:  Выполнение точной резки и укладки кирпичей / блоков для образования декоративных элементов  Укладка кирпичей / блоков в правильных положениях согласно высоким отраслевым стандартам.  Размечать и строить кирпичные конструкции повышенной сложности.  Выполнение кладки из лицевого кирпича  Фигурная резка кирпича.  Кладка участков стен с архитектурными элементами.</p>	Раздел 3. Выполнение сложных архитектурных элементов из различных материалов	162	
		<p>Пробивка отверстий, борозд, гнезд и проемов в выполненной кладке.  Разборка каменной кладки.  Заделка отверстий, борозд, гнезд и проемов в выполненной кладке.  Устройство горизонтальной гидроизоляции рулонными материалами</p>	Раздел 4. Выполнение гидроизоляционных и ремонтных работ каменных конструкций	36	
		Всего		396	
<b>ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой</b>				<b>288</b>	
ПК 7.1. ПК 7.2. ПК 7.4. ПК 7.5. ПК 7.2. ПК 7.3.	ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой	<b>288</b>	<p>Вводное занятие. Безопасность труда в учебных мастерских и на рабочих местах.  Ознакомление с правилами подготовки металла к сварке.  Правка и гибка пластин.  Разделка кромок под сварку с односторонним скосом двух кромок под углом 30, 45, 60 градусов.  Разделка кромок под сварку с двусторонним скосом одной</p>	Раздел 1. Выполнение подготовительных работ при производстве работ ручной электродуговой сваркой	<b>48</b>

		<p>кромки, двух кромок 30, 45, 60 градусов.</p> <p>Разделка кромок под сварку с отбортовкой кромок.</p> <p>Подготовка сварочного оборудования к выполнению ручной дуговой сварки.</p> <p>Выполнение подготовительно-сварочных работ.</p> <p>Отработка навыков зажигания дуги.</p>		
		<p>Выполнение наплавки ниточных валиков в нижнем положении шва</p> <p>Выполнение наплавки валиков на пластины.</p> <p>Выполнение наплавки расширенных валиков</p> <p>Выполнение ниточных и расширенных валиков в нижнем положении шва</p> <p>Выполнение наплавки валиков на вертикальную плоскость в горизонтальном положении шва.</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки пластин стыкового соединения без скоса кромок в нижнем положении шва</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки пластин стыкового соединения со скосом кромок в нижнем положении шва</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки пластин стыкового соединения в вертикальном положении шва снизу вверх</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки пластин стыкового соединения в вертикальном положении шва</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки пластин угловых, тавровых и нахлесточных соединений в нижнем положении шва</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки пластин угловых соединений в вертикальном положении шва</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки пластин тавровых соединений в вертикальном положении шва</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки пластин нахлесточных соединений в вертикальном положении шва</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки пластин стыкового соединения без скоса и со скосом одной кромки с одной</p>	<p>Раздел 2. Выполнение сварочных и наплавочных работ ручной электродуговой сваркой покрытыми электродами</p>	<p>126</p>

		<p>стороны в горизонтальном положении шва</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки пластин без разделки кромок вертикальными и горизонтальными швами.</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки пластин с разделкой кромок встык в нижнем положении.</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки тонколистового металла</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки листовых конструкций из углеродистой стали</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки листовых конструкций из легированной стали</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки трубных конструкций из углеродистой и легированной стали</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки кольцевых швов.</p>		
		<p>Ознакомление с оборудованием кислородной резки.</p> <p>Выполнение кислородной резки листового и профильного металлопроката</p> <p>Выполнение ручной дуговой резки различных металлов и сплавов и листового металла</p> <p>Ознакомление с оборудованием для плазменной резки листового и профильного металлопроката</p> <p>Выполнение плазменной резки листового и профильного металлопроката</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки простых деталей</p> <p>Выполнение дуговой многослойной наплавки стальных деталей</p> <p>Выполнение наплавки дефектов</p> <p>Эксплуатация сварочного оборудования для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом</p> <p>Эксплуатация сварочного оборудования для полуавтоматической сварки в среде углекислого газа</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде аргона нержавеющей стали</p> <p>Выполнение ручной дуговой сварки неплавящимся электродом</p>	<p>Раздел 3. Выполнение сварочных работ в среде защитных газов и резка металлов</p>	<p><b>114</b></p>



		в среде аргона алюминия		
		Ознакомление с оборудованием полуавтоматической сварки.		
		Выполнение полуавтоматической сварки пластин углеродистой стали в нижнем положении		
		Выполнение полуавтоматической сварки пластин углеродистой стали в вертикальном и горизонтальном положении		
		Сборка и полуавтоматическая сварка пластин встык в нижнем положении шва.		
		Полуавтоматическая сварка пластин встык в верхнем положении шва.		
		Выполнение наплавки дефектов деталей машин		
		Выполнение наплавки дефектов деталей механизмов и конструкций.		
		Выполнение кислородной резки (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях.		
		Выполнение полуавтоматической сварки тонкостенных металлов		
			Всего	<b>288</b>
			<b>ИТОГО</b>	<b>684</b>

## 2.2. Содержание учебной практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Содержание учебных занятий	Объем часов
<b>ПМ.03. Выполнение каменных работ</b>		
Вводное занятие. Безопасность труда, пожарная и электробезопасность в учебных мастерских	Содержание 1. Организация рабочего места 2. Техника безопасности 3. Электробезопасность 4. Пожаробезопасность 5. Техника безопасности при работе в каменных мастерских	6
Складирование и размещение строительных материалов	Содержание 1. Организация рабочего места 2. Подготовка инструментов и приспособлений 3. Правильное складирование. Размещение строительных материалов 4. Приготовление раствора 5. Рубка кирпича	6
Разметочные работы	Заготовка кирпича для кладки. Разметочные работы. Техника безопасности при выполнении каменных работ.	6
Кирпичная кладка конструкций по однорядной (цепной) системе перевязки швов. Кирпичная кладка вертикальных ограничений толщиной в 1 кирпич	Содержание 1. Организация рабочего места 2. Подготовка инструментов и приспособлений 3. Подготовка раствора и кирпича 4. Кладка гладких (сплошных) стен с вертикальными ограничениями 5. Проверка правильности 6. Техника безопасности при кладке стен	6
Кирпичная кладка прямых углов. Проверять качество материалов для каменной кладки.	Содержание 1. Организация рабочего места 2. Подготовка инструментов и приспособлений 3. Подготовка раствора и кирпича 4. Кирпичная кладка прямых углов.	6

	5. Проверка качества материалов для каменной кладки.	
	6. Техника безопасности при кладке углов.	
Кирпичная кладка простенков с четвертями по однорядной системе перевязки швов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка простенков	
	5. Контроль вертикальности и горизонтальности кладки.	
Кирпичная кладка примыканий по однорядной системе перевязки швов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка примыканий и пересечений	
	5. Контроль и соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов.	
<i>Кирпичная кладка примыканий по однорядной системе перевязки швов</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка примыканий и пересечений</i>	
	<i>5. Контроль вертикальности и горизонтальности кладки.</i>	
Кирпичная кладка углов по однорядной системе перевязки швов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка углов	
	5. . Контроль вертикальности и горизонтальности кладки.	
Кирпичная кладка прямолинейных стен с вертикальным ограничением	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>2. Подготовка инструментов и приспособлений</li> <li>3. Подготовка раствора и кирпича</li> <li>4. Кладка стен с вертикальным ограничением</li> <li>5. Контроль и соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов.</li> <li>6. Техника безопасности при кладке стен</li> </ul>	
<i>Кирпичная кладка прямолинейных стен с вертикальным ограничением</i>	<p><i>Содержание</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Организация рабочего места</li> <li>2. Подготовка инструментов и приспособлений</li> <li>3. Подготовка раствора и кирпича</li> <li>4. Кладка стен с вертикальным ограничением</li> <li>5. Контроль вертикальности и горизонтальности кладки.</li> <li>6. Техника безопасности при кладке стен</li> </ul>	6
Кирпичная кладка пересечений по многорядной системе перевязки швов	<p>Содержание</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Организация рабочего места</li> <li>2. Подготовка инструментов и приспособлений</li> <li>3. Подготовка раствора и кирпича</li> <li>4. Кладка пересечений</li> <li>5. Контроль и соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов.</li> <li>6. Техника безопасности при кладке примыканий и пересечений</li> </ul>	6
<i>Кирпичная кладка пересечений по многорядной системе перевязки швов</i>	<p><i>Содержание</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Организация рабочего места</li> <li>2. Подготовка инструментов и приспособлений</li> <li>3. Подготовка раствора и кирпича</li> <li>4. Кладка пересечений</li> <li>5. Контроль и соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов</li> <li>6. Техника безопасности при кладке примыканий и пересечений</li> </ul>	6
Кирпичная кладка вертикальных ограничений	<p>Содержание</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Организация рабочего места</li> <li>2. Подготовка инструментов и приспособлений</li> <li>3. Подготовка раствора и кирпича</li> <li>4. Кладка вертикальных ограничений</li> <li>5. Контроль вертикальности и горизонтальности кладки.</li> </ul>	6

	6. Техника безопасности при кладке стен	
<i>Кирпичная кладка вертикальных ограничений</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка вертикальных ограничений</i>	
	<i>5. Контроль вертикальности и горизонтальности кладки.</i>	
	6. Техника безопасности при кладке стен	
Кирпичная кладка углов по многорядной системе перевязки швов	<i>Содержание</i>	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка углов	
	5. Проверка правильности	
	6. Техника безопасности при кладке углов	
Кладка простенков по многорядной системе перевязки швов	<i>Содержание</i>	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка простенков	
	5. Проверка правильности	
	6. Техника безопасности при кладке стен	
<i>Кладка простенков по многорядной системе перевязки швов</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка простенков</i>	
	<i>5. Контроль и соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов.</i>	
	6. Техника безопасности при кладке стен	
Кладка пересечений по многорядной системе перевязки швов	<i>Содержание</i>	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	

	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка пересечений	
	5. Контроль и соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов.	
	6. Техника безопасности при кладке примыканий и пересечений	
Кладка примыканий и пересечений по многорядной системе перевязки швов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка примыканий	
	5. Контроль и соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов.	
<i>Кладка примыканий и пересечений по многорядной системе перевязки швов</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка примыканий и пересечений</i>	
	<i>5. Контроль и соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов</i>	
Кладка углов по многорядной системе перевязки швов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка углов	
	5. Контроль вертикальности и горизонтальности кладки.	
<i>Кладка углов по многорядной системе перевязки швов</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка углов</i>	
	<i>5. Контроль и соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов</i>	

	<i>6. Техника безопасности при кладке углов</i>	
Кирпичная кладка столбов квадратного сечения 1,5 x 1,5 кирпича	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка столбов квадратного сечения 1.5x1.5 кирпича	
	5. Контроль вертикальности и горизонтальности кладки.	
6. Техника безопасности при кладке столбов		
<i>Кирпичная кладка столбов квадратного сечения 1,5 x 1,5 кирпича</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка столбов квадратного сечения 1.5x1.5 кирпича</i>	
	<i>5. Контроль вертикальности и горизонтальности кладки.</i>	
<i>6. Техника безопасности при кладке столбов</i>		
Кирпичная кладка столбов квадратного сечения 2 x 2 кирпича	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка столбов квадратного сечения 2 x 2кирпича	
	5. Проверка правильности	
6. Техника безопасности при кладке столбов		
<i>Кирпичная кладка столбов квадратного сечения 2 x 2 кирпича</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка столбов квадратного сечения 2x2 кирпича</i>	
	<i>5. Контроль вертикальности и горизонтальности кладки.</i>	
<i>6. Техника безопасности при кладке столбов</i>		
Кирпичная кладка столбов прямоугольного сечения 2 x 1,5 кирпича	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	

	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка столбов квадратного сечения 2х1.5 кирпича	
	5. Контроль вертикальности и горизонтальности кладки.	
	6. Техника безопасности при кладке столбов	
<i>Кирпичная кладка столбов прямоугольного сечения 2 x 1,5 кирпича</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кладка столбов квадратного сечения 2х1.5 кирпича</i>	
	<i>5. Контроль вертикальности и горизонтальности кладки.</i>	
Кладка из керамических блоков	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и керамических блоков	
	4. Кладка прямоугольных стен из керамических блоков	
	5. Техника безопасности при кладке стен из керамических блоков	
Кладка из керамических блоков	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и керамических блоков	
	4. Кладка прямоугольных стен из керамических блоков	
	5. Техника безопасности при кладке стен из керамических блоков	
<i>Кладка из керамических блоков</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и керамических блоков</i>	
	<i>4. Кладка прямоугольных стен из керамических блоков</i>	
	<i>5. Техника безопасности при кладке стен из керамических блоков</i>	
Выполнение декоративной кладки с неперевязанными вертикальными швами	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	



	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кирпичная кладка простенков с неперевязанными вертикальными швами	
	5. Проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта.	
	6. Расшивка швов	
	7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки	
<i>Выполнение декоративной кладки с неперевязанными вертикальными швами</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Кирпичная кладка простенков с неперевязанными вертикальными швами</i>	
	<i>5. Проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта.</i>	
	<i>6. Расшивка швов</i>	
	<i>7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки</i>	
Выполнение декоративной кладки с готическим рисунком	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича для декоративной кладки	
	4. Кирпичная готическая кладка	
	5. Проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта.	
	6. Расшивка швов	
	7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки	
<i>Выполнение декоративной кладки с готическим рисунком</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича для декоративной кладки</i>	
	<i>4. Кирпичная готическая кладка</i>	
	<i>5. Проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта.</i>	
	<i>6. Расшивка швов</i>	
	<i>7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки</i>	
Выполнение декоративной кладки с крестовым рисунком швов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	

	3. Подготовка раствора и кирпича для декоративной кладки	
	4. Кирпичная готическая кладка Кирпичная крестовая кладка	
	5. Проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта.	
	6. Расшивка швов	
	7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки	
<i>Выполнение декоративной кладки с крестовым рисунком швов</i>	<i>Содержание</i>	
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича для декоративной кладки</i>	
	<i>4. Кирпичная готическая кладка Кирпичная крестовая кладка</i>	6
	<i>5. Проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта.</i>	
	<i>6. Расшивка швов</i>	
	<i>7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки</i>	
Выполнение декоративно-рельефной кладки	Содержание	
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича для рельефной кладки	
	4. Выполнение декоративно-рельефной кладки	6
	5. Проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта.	
	6. Расшивка швов	
	5. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки	
<i>Выполнение декоративно-рельефной кладки</i>	<i>Содержание</i>	
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича для рельефной кладки</i>	
	<i>4. Выполнение декоративно-рельефной кладки</i>	6
	<i>5. Проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта.</i>	
	<i>6. Расшивка швов</i>	
	<i>7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки</i>	
Выполнение точной резки кирпичей /	Содержание	6

блоков для образования декоративных элементов	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка кирпича, резка кирпича	
	4. Выполнение точной резки	
	5. Проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта.	
	6. Расшивка швов	
	7. Техника безопасности при выполнении резке кирпича на камнерезном станке.	
<i>Выполнение точной резки и укладки кирпичей / блоков для образования декоративных элементов</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича, резка кирпича</i>	
	<i>4. Выполнение декоративных элементов каменной кладки из кирпича</i>	
	<i>5. Проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта.</i>	
	<i>6. Расшивка швов</i>	
<i>7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки и резке кирпича на камнерезном станке</i>		
Выполнение точной резки и укладки кирпичей / блоков для образования декоративных элементов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича, резка кирпича	
	4. Выполнение декоративных элементов каменной кладки из кирпича	
	5. Проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта.	
	6. Расшивка швов	
7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки и резке кирпича на камнерезном станке		
<i>Выполнение точной резки и укладки кирпичей / блоков для образования декоративных элементов</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича, резка кирпича</i>	
	<i>4. Выполнение декоративных элементов каменной кладки из кирпича и блоков</i>	
	<i>5. Проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта.</i>	
<i>6. Расшивка швов</i>		

	<i>7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки и резке кирпича на камнерезном станке</i>	
Укладка кирпичей, блоков в правильных положениях согласно высоким отраслевым стандартам	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Выполнение декоративных элементов каменной кладки из кирпича	
	5. Контроль и соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов.	
	6. Расшивка швов	
<i>Укладка кирпичей, блоков в правильных положениях согласно высоким отраслевым стандартам</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Выполнение декоративных элементов каменной кладки из кирпича</i>	
	<i>5. Контроль и соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов</i>	
	<i>6. Расшивка швов</i>	
Размечать и строить кирпичные конструкции повышенной сложности	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Выполнение декоративных элементов каменной кладки из кирпича повышенной сложности	
	5. Контроль и соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов.	
	6. Расшивка швов	
<i>Размечать и строить кирпичные конструкции повышенной сложности</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Выполнение декоративных элементов каменной кладки из кирпича повышенной сложности</i>	

	<i>сложности</i>	
	<i>5. Контроль и соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов.</i>	
	<i>6. Расшивка швов</i>	
	<i>7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки</i>	
<i>Фигурная резка кирпича.</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка кирпича, резка кирпича</i>	
	<i>4. Контроль и соблюдение размеров при выполнении декоративной резки кирпича</i>	
	<i>5. Техника безопасности при выполнении декоративной резке кирпича на камнерезном станке</i>	
<i>Фигурная резка кирпича.</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка кирпича, резка кирпича</i>	
	<i>4. Контроль и соблюдение размеров при выполнении декоративной резки кирпича</i>	
	<i>5. Техника безопасности при выполнении декоративной резке кирпича на камнерезном станке</i>	
<i>Выполнение кладки из лицевого кирпича</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича для лицевой кладки</i>	
	<i>4. Лицевая кладка стены толщиной 1 кирпич</i>	
	<i>5. Проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта.</i>	
	<i>6. Расшивка швов</i>	
	<i>7. Техника безопасности при выполнении декоративной кладки</i>	
<i>Выполнение кладки из лицевого кирпича</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича</i>	
	<i>4. Лицевая кладка стены толщиной 2 кирпича</i>	
	<i>5. Проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта</i>	

	6. <i>Расшивка швов</i>	
	7. <i>Техника безопасности при выполнении декоративной кладки</i>	
Кладка участков стен с архитектурными элементами.	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка участков стен с архитектурными элементами.	
	5. <i>Проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта.</i>	
	6. Расшивка швов	
Кладка участков стен с архитектурными элементами.	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений	
	3. Подготовка раствора и кирпича	
	4. Кладка участков стен с архитектурными элементами.	
	5. <i>Проверка соответствия каменной конструкции чертежам проекта.</i>	
	6. Расшивка швов	
Пробивка отверстий в выполненной кладке	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений при пробивке отверстий	
	3. Пробивка отверстий в выполненной кирпичной кладке	
Пробивка отверстий в выполненной кладке	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка инструментов и приспособлений при пробивке отверстий	
	3. Пробивка отверстий в выполненной кирпичной кладке	
	4. <i>Проверка соответствия отверстий в выполненной кирпичной кладке чертежам проекта.</i>	
5. <i>Техника безопасности при пробивке борозд в кладке</i>		
Пробивка борозд в выполненной кладке	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	

	2. Подготовка инструментов и приспособлений при пробивке отверстий и борозд в кладке	
	3. Пробивка борозд в выполненной кирпичной кладке	
	4. Техника безопасности при пробивке борозд в кладке	
<i>Пробивка борозд в выполненной кладке</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений при пробивке отверстий и борозд в кладке</i>	
	<i>3. Пробивка борозд в выполненной кирпичной кладке</i>	
	<i>4. Проверка соответствия борозд в выполненной кирпичной кладке чертежам проекта.</i>	
	<i>5. Техника безопасности при пробивке борозд в кладке</i>	
<i>Пробивка гнезд в выполненной кладке</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений при пробивке отверстий и борозд в кладке</i>	
	<i>3. Пробивка гнезд в выполненной кирпичной кладке</i>	
	<i>4. Техника безопасности при пробивке гнезд в кладке</i>	
<i>Пробивка гнезд в выполненной кладке</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений при пробивке отверстий и борозд в кладке</i>	
	<i>3. Пробивка гнезд в выполненной кирпичной кладке</i>	
	<i>4. Проверка соответствия гнезд в выполненной кирпичной кладке чертежам проекта.</i>	
	<i>5. Техника безопасности при пробивке гнезд в кладке</i>	
<i>Пробивка проемов в выполненной кладке</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений при пробивке отверстий и борозд в кладке</i>	
	<i>3. Пробивка проемов в выполненной кирпичной кладке</i>	
	<i>4. Техника безопасности при пробивке проемов и борозд в кладке</i>	

<i>Пробивка проемов в выполненной кладке</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений при пробивке отверстий и борозд в кладке</i>	
	<i>3. Пробивка проемов в выполненной кирпичной кладке</i>	
<i>Разборка и заделка проемов каменной кладки.</i>	<i>4. Техника безопасности при пробивке проемов и борозд в кладке</i>	6
	<i>Содержание</i>	
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений для разборки каменной кладки</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича для заделки</i>	
<i>Заделка проемов в выполненной кладке</i>	<i>4. Разборка и заделка проемов в выполненной кладке</i>	6
	<i>Содержание</i>	
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений для заделки каменной кладки</i>	
	<i>3. Подготовка раствора и кирпича для заделки</i>	
<i>Устройство горизонтальной гидроизоляции рулонными материалами</i>	<i>4. Заделка проемов в выполненной кладке</i>	6
	<i>5. Техника безопасности при заделке проемов в выполненной кирпичной кладке</i>	
	<i>Содержание</i>	
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений для заделки каменной кладки</i>	
<i>Заделка отверстий, борозд, гнезд и проемов в выполненной кладке</i>	<i>3. Подготовка раствора и кирпича для заделки</i>	6
	<i>4. Устройство горизонтальной гидроизоляции рулонными материалами</i>	
	<i>5. Техника безопасности при устройстве горизонтальной гидроизоляции рулонными материалами</i>	
	<i>Содержание</i>	
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка инструментов и приспособлений для заделки каменной кладки</i>	
<i>Заделка отверстий, борозд, гнезд и проемов в выполненной кладке</i>	<i>3. Подготовка раствора и кирпича для заделки</i>	6
	<i>4. Заделка кирпичом в выполненной кладке отверстий, борозд, гнезд и проемов</i>	
	<i>5.</i>	
	<i>6. Техника безопасности при заделке отверстий, борозд, гнезд и проемов в</i>	



	<i>выполненной кирпичной кладке</i>	
	Всего	<b>396</b>
<b>ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой</b>		<b>288</b>
Вводное занятие. Безопасность труда в учебных мастерских и на рабочих местах.	Содержание	6
	1. Организация рабочего места. Охрана труда.	
	2. Ознакомление со сварочным постом электросварщика.	
	3. Электробезопасность. Пожаробезопасность. Оказание первой помощи.	
	4. Производственная санитария.	
	5. Требования безопасности труда в учебных мастерских и на рабочих местах.	
Ознакомление с правилами подготовки металла к сварке. Правка и гибка пластин.	Содержание	6
	1. Подбор и использование ручного и механизированного инструмента для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку. Обучение плоскостной разметке.	
	2. Рубка, правка и гибка пластин.	
	3. Обучение резке и опиливанию металла	
	4. Обучение сверлению, зенкованию, развёртыванию	
	5. Обучение нарезанию резьбы.	
	6. Техника безопасности при слесарных работах	
Разделка кромок под сварку с односторонним скосом двух кромок под углом 30, 45, 60 градусов.	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Инструменты и приспособления	
	3. Разделка кромок под сварку с односторонним и двусторонним скосом двух кромок	
	5. Проверка качества.	
	6. Устранение дефекта.	
	7. Техника безопасности при разделке кромок	
<i>Разделка кромок под сварку с двусторонним скосом одной кромки, двух кромок 30, 45, 60 градусов.</i>	Содержание	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Инструменты и приспособления</i>	
	<i>3. Разделка кромок под сварку с двусторонним скосом одной кромки, двух кромок</i>	
	<i>5. Проверка качества.</i>	
	<i>6. Устранение дефекта.</i>	

	<i>7.Техника безопасности при разделке кромок</i>	
Разделка кромок под сварку с отбортовкой кромок.	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2.Инструменты и приспособления	
	3. Разделка кромок под сварку с отбортовкой кромок.	
	5. Проверка качества.	
	6. Устранение дефекта.	
	7.Техника безопасности при разделке кромок	
Подготовка сварочного оборудования к выполнению ручной дуговой сварки	Содержание	6
	1. Правила обслуживания электросварочного оборудования	
	2. Подготовка сварочного оборудования к РДС	
	3. Подготовка выпрямителя к РДС	
	4. Подготовка балластного реостата	
	5. Чтение электрических схем оборудования.	
	6.Техника безопасности при эксплуатации сварочного оборудования	
Выполнение подготовительно-сварочных работ	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Выбор инструментов, приспособлений, источников питания и сварочных материалов.	
	3. Подготовка деталей под сборку. Чтение чертежей металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования.	
	4. Пригоночные работы. Контроль качества сборки.	
	5. Техника безопасности при выполнении подготовительно-сварочных работ.	
Отработка навыков зажигания дуги	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Зажигание дуги	
	3. Техника безопасности при зажигании дуги	
<i>Выполнение наплавки ниточных валиков в нижнем положении шва</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Проведение входного контроля качества исходных материалов. Подготовка оборудования.</i>	

	<p>3. Проведение контроля сварочного оборудования и оснастки. Подбор параметров режима сварки.</p> <p>4. Наплавка ниточных валиков в НП</p> <p>5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.</p> <p>6. Техника безопасности при наплавочных работах</p>	
Выполнение наплавки валиков на пластины.	<p>Содержание</p> <p>1. Организация рабочего места</p> <p>2. Подготовка оборудования</p> <p>3. Подбор параметров режима сварки.</p> <p>4. Наплавка валиков на пластины.</p> <p>5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.</p> <p>6. Техника безопасности при наплавочных работах</p>	6
Выполнение наплавки расширенных валиков	<p>Содержание</p> <p>1. Организация рабочего места</p> <p>2. Подготовка оборудования</p> <p>3. Подбор параметров режима сварки.</p> <p>4. Наплавка уширенных валиков в НП</p> <p>5. Контроль качества наплавки</p> <p>6. Техника безопасности при наплавочных работах</p>	6
Выполнение ниточных и расширенных валиков в нижнем положении шва	<p>Содержание</p> <p>1. Организация рабочего места</p> <p>2. Подготовка оборудования</p> <p>3. Подбор параметров режима сварки.</p> <p>4. Наплавка ниточных и расширенных валиков в нижнем положении шва.</p> <p>5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.</p> <p>6. Техника безопасности при наплавочных работах</p>	6
Выполнение наплавки валиков на вертикальную плоскость в горизонтальном положении шва.	<p>Содержание</p> <p>1. Организация рабочего места</p> <p>2. Подготовка оборудования к работе</p> <p>3. Выбор режима наплавки</p> <p>4. Наплавка валиков на вертикальную плоскость в горизонтальном положении шва.</p> <p>5. Проверка качества наплавки.</p>	6

	6. Техника безопасности при наплавочных работах	
	6. Техника безопасности при сварочных работах	
Выполнение ручной дуговой сварки пластин стыкового соединения без скоса кромок в нижнем положении шва	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Выбор режима сварки	
	4. Сварка пластин встык без скоса кромок в НПШ	
	5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.	
6. Техника безопасности при сварочных работах		
Выполнение ручной дуговой сварки пластин стыкового соединения со скосом кромок в нижнем положении шва	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Выбор режима сварки	
	4. Сварка пластин встык со скосом кромок в НПШ	
	5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.	
6. Техника безопасности при сварочных работах		
Выполнение ручной дуговой сварки пластин стыкового соединения в вертикальном положении шва снизу вверх	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Выбор режима сварки	
	4. Сварка пластин стыкового соединения в ВПШ	
	5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.	
6. Техника безопасности при сварочных работах		
<i>Выполнение ручной дуговой сварки пластин стыкового соединения в вертикальном положении шва</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка оборудования к РДС</i>	
	<i>3. Выбор режима сварки</i>	
	<i>4. Сварка пластин стыкового соединения в ВПШ</i>	
	<i>5. Проверка качества сварного шва.</i>	
<i>6. Техника безопасности при сварочных работах</i>		
Выполнение ручной дуговой сварки пластин угловых, тавровых и	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	

нахлесточных соединений в нижнем положении шва	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Подбор параметров режима сварки.	
	4. Сварка пластин угловых, тавровых и нахлесточных соединений в НППШ	
	5. Контроль качества сварки	
	6. Техника безопасности при сварочных работах	
Выполнение ручной дуговой сварки пластин угловых соединений в вертикальном положении шва	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Подбор параметров режима сварки.	
	4. Сварка пластин угловых соединений в ВППШ	
	5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.	
6. Техника безопасности при сварочных работах		
Выполнение ручной дуговой сварки пластин тавровых соединений в вертикальном положении шва	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Подбор параметров режима сварки.	
	4. Сварка пластин тавровых соединений в ВППШ	
	5. Проверка качества сварного шва.	
6. Техника безопасности при сварочных работах		
Выполнение ручной дуговой сварки пластин нахлесточных соединений в вертикальном положении шва	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Подбор параметров режима сварки. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	4. Сварка пластин нахлесточных соединений в ВППШ	
	5. Контроль качества сварки	
6. Техника безопасности при сварочных работах		
Выполнение ручной дуговой сварки пластин стыкового соединения без скоса и со скосом одной кромки с одной стороны в горизонтальном положении шва	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Подбор параметров режима сварки. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	4. Сварка пластин стыкового соединения без скоса и со скосом кромок в ГППШ	
5. Проверка качества сварного шва.		

	6. Техника безопасности при сварочных работах	
Выполнение ручной дуговой сварки пластин без разделки кромок вертикальными и горизонтальными швами.	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к работе	
	3. Выбор режима сварки	
	4. Сварка пластин без разделки кромок вертикальными и горизонтальными швами.	
	5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.	
Выполнение ручной дуговой сварки пластин с разделкой кромок встык в нижнем положении.	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к работе	
	3. Выбор режима сварки	
	4. Сварка пластин с разделкой кромок встык в нижнем положении.	
	5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.	
Выполнение ручной дуговой сварки тонколистового металла	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Подбор параметров режима сварки.	
	4. Сварка тонколистового металла в ГПШ	
	5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.	
Выполнение ручной дуговой сварки листовых конструкций из углеродистой стали	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Подбор параметров режима сварки.	
	4. Сварка листовых конструкций из углеродистой стали	
	5. Контроль качества сварки. Зачистка швов и удаление дефектов.	
Выполнение ручной дуговой сварки листовых конструкций из легированной стали	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к РДС	

	3. Подбор параметров режима сварки.	
	4. Сварка листовых конструкций из легированной стали	
	5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	6. Техника безопасности при сварочных работах	
Выполнение ручной дуговой сварки трубных конструкций из углеродистой и легированной стали	1. Организация рабочего места	6
	2. Подготовка оборудования к РДС	
	3. Подбор параметров режима сварки.	
	4. Сварка трубных конструкций из углеродистой и легированной стали.	
	5. Контроль качества сварки	
	6. Техника безопасности при сварочных работах	
<i>Выполнение ручной дуговой сварки кольцевых швов.</i>	<i>1. Организация рабочего места</i>	6
	<i>2. Подготовка оборудования к РДС</i>	
	<i>3. Подбор параметров режима сварки. Зачистка швов и удаление дефектов.</i>	
	<i>4. Сварка кольцевых швов.</i>	
	<i>5. Контроль качества сварки. Зачистка швов и удаление дефектов.</i>	
	<i>6. Техника безопасности при сварочных работах</i>	
Ознакомление с оборудованием кислородной резки. Выполнение кислородной резки листового и профильного металлопроката	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования кислородной резки	
	4. Правила эксплуатации: баллонов горючего газа и кислорода, редукторов, манометров, предохранительных устройств, шланги. Кислородная резка листового и профильного металлопроката	
	5. Выбор режима резки.	
	6. Техника безопасности при кислородной резке	
Выполнение ручной дуговой резки различных металлов и сплавов и листового металла	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подбор параметров режима резки.	
	3. Дуговая резка металла	
	4. Контроль качества резки.	
	5. Техника безопасности при резке металла	
6. Ознакомление с оборудованием газовой резки (подключение шлангов, установка и регулировка редуктора)		

	7. Техника безопасности при работе с газовым оборудованием	
Ознакомление с оборудованием для плазменной резки листового и профильного металлопроката	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования для плазменной резки	
	4. Правила эксплуатации оборудования для плазменной резки	
	5. Правила эксплуатации.	
	6. Техника безопасности при плазменной резке	
Выполнение плазменной резки листового и профильного металлопроката	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Устройство оборудования для кислородной резки	
	3. Выбор режима резки	
	4. Плазменная резка листового и профильного металлопроката	
	5. Техника безопасности при плазменной резке	
Выполнение ручной дуговой сварки простых деталей	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к сварке. Подбор параметров режима сварки.	
	3. Сварка простых деталей	
	4. Выполнение подсчета трудозатрат и стоимости выполненных работ.	
	5. Проверка качества сварного шва. Зачистка швов и удаление дефектов.	
Выполнение дуговой многослойной наплавки стальных деталей	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к наплавке	
	3. Выбор режима наплавки	
	4. Многослойная наплавка стальных деталей	
	5. Контроль качества наплавки	
Выполнение наплавки дефектов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к наплавке	
	3. Выбор режима наплавки	
	4. Наплавка дефектов деталей.	



	5. Контроль качества наплавки. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	6. Техника безопасности при наплавочных работах	
Эксплуатация сварочного оборудования для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка сварочного оборудования для РДС неплавящимся электродом (вольфрамовым)	
	3. Техника безопасности при эксплуатации сварочного оборудования для РДС неплавящимся электродами	
Эксплуатация сварочного оборудования для полуавтоматической сварки в среде углекислого газа	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка сварочного оборудования для п/а сварки в среде углекислого газа	
	3. Техника безопасности при эксплуатации сварочного оборудования для полуавтоматической сварки в среде углекислого газа	
Выполнение ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде аргона нержавеющей стали	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования	
	3. Выбор режима сварки	
	4. РДС неплавящимся электродами в среде аргона нержавеющей стали	
	5. Контроль качества внешним осмотром	
	6. Исправление дефектов сварки	
7. Техника безопасности при РДС		
<i>Выполнение ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде аргона алюминия</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка оборудования</i>	
	<i>3. Выбор режима сварки</i>	
	<i>4. РДС неплавящимся электродами в среде аргона алюминия</i>	
	<i>5. Контроль качества внешним осмотром</i>	
	<i>6. Исправление дефектов сварки</i>	
<i>7. Техника безопасности при РДС</i>		
Ознакомление с оборудованием полуавтоматической сварки. Выполнение полуавтоматической	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования	

сварки пластин углеродистой стали в нижнем положении	3. Выбор режима сварки	
	4. П/а сварка пластин углеродистой стали в НПШ	
	5. Проверка качества сварного шва.	
	6. Исправление дефектов соединения	
	7. Техника безопасности при РДС	
Выполнение полуавтоматической сварки пластин углеродистой стали в вертикальном и горизонтальном положении	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования	
	3. Выбор режима сварки	
	4. П/а сварка пластин углеродистой стали в ВПШ и ГПШ	
	5. Проверка качества сварного шва	
	6. Исправление дефектов сварки	
7. Техника безопасности при РДС		
<i>Сборка и полуавтоматическая сварка пластин встык в нижнем положении шва</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка оборудования к работе</i>	
	<i>3. Выбор режима сварки</i>	
	<i>4. Сборка и полуавтоматическая сварка пластин встык в нижнем положении шва.</i>	
	<i>5. Контроль качества внешним осмотром. Зачистка швов и удаление дефектов.</i>	
<i>6 Техника безопасности при сварочных работах</i>		
Полуавтоматическая сварка пластин встык в верхнем положении шва.	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к работе	
	3. Выбор режима сварки	
	4. Полуавтоматическая сварка пластин встык в верхнем положении шва.	
	5. Контроль качества внешним осмотром. Зачистка швов и удаление дефектов.	
6 Техника безопасности при сварочных работах		
<i>Выполнение наплавки дефектов деталей машин</i>	<i>Содержание</i>	6
	<i>1. Организация рабочего места</i>	
	<i>2. Подготовка оборудования</i>	
	<i>3. Выполнение наплавки дефектов</i>	
	<i>4. РД резка листового металла</i>	

	5. Контроль качества наплавки	
	6. Техника безопасности при наплавке дефектов	
Выполнение наплавки дефектов деталей механизмов и конструкций	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования	
	3. Выполнение наплавки дефектов	
	4. РД резка листового металла	
	5. Контроль качества наплавки	
Выполнение кислородной резки (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях.	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к работе	
	3. Выбор режима и наплавки.	
	4. Выполнение кислородной резки.	
	5. Контроль качества внешним осмотром. Зачистка швов и удаление дефектов.	
Выполнение полуавтоматической сварки тонкостенных металлов	Содержание	6
	1. Организация рабочего места	
	2. Подготовка оборудования к работе	
	3. Выбор режима и наплавки.	
	4. Сварка несложных конструкций. Выполнение подсчета трудозатрат и стоимости выполненных работ.	
	5. Контроль качества внешним осмотром. Зачистка швов и удаление дефектов.	
	6 Техника безопасности при ручной дуговой сварке.	
	Всего	<b>288</b>
	ИТОГО по УП	<b>684</b>

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

#### **3.1. Требования к материально-техническому обеспечению**

Для реализации программы учебной практики предусмотрены мастерская для каменных работ и электросварочная мастерская.

Оборудование и техническое оснащение каменных мастерских:

Рабочее место мастера производственного обучения (ПК и проектор или интерактивная доска)

Учебная литература

Рабочие места обучающихся

Миксер строительный с насадками

Растворосмеситель

Угловая шлифовальная машина («болгарка»)

Станок камнерезный

Электродрель с набором сверл

Гладилки по бетону

Диски алмазные

Зубила слесарные

Кусачки торцовые

Кельма для печных и каменных работ

Кувалды (прямоугольная, остроугольная)

Комплект для оштукатуривания (кельмы, тёрки, шпатели и т.д.)

Ломы монтажные

Лопата растворная

Метр складной металлический

Молоток–кирочка

Наждачный камень

Правила

Плоскогубцы

Расшивки стальные

Рулетка в закрытом корпусе

Скарпели для каменных работ

Складной метр

Скребок металлический

Транспортир-угломер

Угольник металлический

Уровень коробчатый 600 мм

Уровень строительный 1500 мм

Уровень гибкий (водяной)

Чертилка

Швабровка

Шаблоны

Шнур разметочный

Шнур-отвес

Шнур-причалка

Щётка – сметка

Ящик растворный

Ведро

Лестница стремянка

Подмости универсальные сборно-разборные

Ручная тележка со сменными контейнерами

Индивидуальные средства защиты

Спецодежда  
Защитная обувь  
Рукавицы (перчатки)  
Защитные очки  
Кепка, каска (при необходимости)  
Аптечка

### **Оборудование и техническое оснащение сварочной мастерской:**

Рабочее место мастера производственного обучения (ПК и проектор или интерактивная доска)  
Учебная литература  
Вытяжная и приточная вентиляция  
Пост №1. Ручная дуговая сварка плавящимся электродом  
Столы сварщика (сварочные посты)  
Экраны защитные  
Сварочные инверторы для сварки  
Сварочные маски  
Пост №2 Полуавтоматическая и ручная дуговая сварка  
Столы сварщика (сварочный пост)  
Экраны защитные  
Баллоны углекислотные, редукторы баллонные  
Тележка для перевозки баллонов  
Рукава резиновые  
Сварочные маски  
Пост №3 Аргонно-дуговая сварка неплавящимся электродом и ручная дуговая сварка плавящимся электродом  
Столы сварщика (сварочные посты)  
Экраны защитные  
Баллоны аргоновые, редукторы аргоновые  
Тележка для баллона  
Рукава резиново-тканевые  
Аппараты для аргонно-дуговой сварки  
Пост №4 Газовая сварка и резка  
Рабочие столы сварщика с защитными экранами  
Генераторы ацетиленовые  
Баллоны пропановый и кислородный, редукторы баллонные  
Рукава резиновый и резиново-тканевый  
Тележки для баллонов  
Клапаны обратные  
Горелки кислородно-пропановая и кислородно- ацетиленовая  
Резаки кислородно-пропановые  
Средства индивидуальной защиты  
Спецодежда (костюм сварщика брезентовый и рукавицы)  
Защитная обувь  
Рукавицы (перчатки)  
Защитные очки  
Кепка, каска (при необходимости)  
Аптечка

### **3.2. Общие требования к организации учебной практики**

Учебная практика реализуется в мастерских колледжа и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, в том

числе оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов WorldSkills и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации WorldSkills по компетенциям: Кирпичная кладка, Сварочные технологии (или их аналогов).

### **3.3. Кадровое обеспечение учебной практики**

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 16 Строительство и жилищно-коммунальное хозяйство и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 16 Строительство и жилищно-коммунальное хозяйство не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

### **3.4. Информационное обеспечение обучения**

#### **Основные источники:**

1. Черноиван В. Н. Каменные работы: Учебно-методическое пособие / В.Н. Черноиван, С.Н. Леонович. - М.: НИЦ ИНФРА-М; Мн.: Нов. знание, 2015. - 156 с. ЭБС Znanium
- 2 Лупачев В. Г. Общая технология сварочного производства: Учебное пособие / Лупачев В. Г. - 2-е изд. - М.: Форум, НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 288 с. ЭБС Znanium.

#### **Дополнительная литература**

4. Охрана труда : учеб. пособие / М.В. Графкина. — 2-е изд., перераб. и доп. — М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2017. — 298 с. — (СПО). ЭБС Znanium

#### **Интернет- ресурсы:**

<http://www.consultant.ru>.

Электронный ресурс «Столяр»:

[www.stoljr.ru](http://www.stoljr.ru)

[www.plotnik.ne](http://www.plotnik.ne)

[www.proderebo.ru](http://www.proderebo.ru)

[web.ru/plotnik](http://web.ru/plotnik)

## 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)		Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 3.1.	Выполнять подготовительные работы при производстве каменных работ.	Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 3.2.	Производить общие каменные работы различной сложности.	Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 3.3.	Выполнить сложные архитектурные элементы из кирпича и камня.	Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 3.5.	Производить гидроизоляционные работы при выполнении каменной кладки.	Тестирование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 3.6	Контролировать качество каменных работ.	Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 3.7	Выполнять ремонт каменных конструкций.	Тестирование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 7.1	Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.	Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 7.2	Производить ручную электродугую сварку металлических конструкций различной сложности.	Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной практике: оценка процесса оценка результатов
ПК 7.3	Производить резку металлов различной сложности	Собеседование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной практике:

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)		Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
		оценка процесса оценка результатов
ПК 7.4	Выполнять наплавку различных деталей и изделий	Тестирование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной практике: оценка процесса, оценка результатов
ПК 7.5	Осуществлять контроль качества сварочных работ	Тестирование Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной практике: оценка процесса, оценка результатов

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения позволяют проверить у студентов не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	Оценка умения распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составить план действия; определить необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) Оценка знаний основных источников информации и ресурсов для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте	Экспертное наблюдение и оценка в ходе выполнения работ во время прохождения УП ; анкетирование; характеристика с производства; участие в конкурсах, олимпиадах.
ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	Оценка умения определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска. Оценка знаний номенклатуры	Наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по учебной практике; участие в подготовке и проведении мероприятий; материалы портфолио



	информационных источников применяемых в профессиональной деятельности; приемов структурирования информации; формата оформления результатов поиска информации	
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие	Оценка умения определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования. Оценка знания содержания актуальной нормативно-правовой документации; современной научной и профессиональной терминологии; возможных траекторий профессионального развития и самообразования	Наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной и практике
ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами	Оценка умения организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности. Оценка знания психологических основ деятельности коллектива, психологических особенностей личности; основ проектной деятельности	Экспертное наблюдение и оценка в ходе выполнения работ во время прохождения УП ; Анкетирование; Характеристика с производства; Участие в конкурсах, олимпиадах.
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста	Оценка умения грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе. Оценка знаний особенностей социального и культурного контекста; правил оформления документов и построения устных сообщений.	Экспертное наблюдение и оценка в ходе выполнения работ во время прохождения УП ; Анкетирование; Участие в конкурсах, олимпиадах.
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.	Оценка умения описывать значимость своей профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ Оценка знания сущности гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; значимости профессиональной деятельности по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ	Экспертная оценка результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в ходе процесса обучения; отзывы с места прохождения учебной практики; рейтинговая оценка активности обучающегося

		в ходе проведения ролевой (деловой) игры (тренинга).
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	<p><b>Оценка умения</b> соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ</p> <p><b>Оценка знания</b> правил экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основных ресурсов, задействованных в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения</p>	Экспертное наблюдение и оценка в ходе выполнения работ во время прохождения УП Анкетирование; Участие в конкурсах, олимпиадах.
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержание необходимого уровня физической подготовленности	<p><b>Оценка умений</b> использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения характерными для данной профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ</p> <p><b>Оценка знаний</b> роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основ здорового образа жизни; условий профессиональной деятельности и зон риска физического здоровья для профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ, средств профилактики перенапряжения</p>	Наблюдение за выполнением конкурсных работ .
ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	<p><b>Оценка умения</b> применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение.</p> <p><b>Оценка знаний</b> современных средств устройств информатизации; порядка их применения и программного обеспечения в профессиональной деятельности</p>	Экспертное наблюдение и оценка в ходе выполнения работ во время прохождения УП Анкетирование; Участие в конкурсах, олимпиадах.
ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на	<p><b>Оценка умения</b> понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы</p>	Экспертное наблюдение и оценка в ходе выполнения практических работ,

<p>государственном и иностранном языке</p>	<p>(профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснить свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы.</p> <p>Оценка знаний правил построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основных общеупотребительных глаголов (бытовая и профессиональная лексика); лексического минимума, относящегося к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенностей произношения; правил чтения текстов профессиональной направленности</p>	<p>Участие в конкурсах, олимпиадах.</p>
<p>ОК 11. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.</p>	<p>Оценка умения открыть собственное дело в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи источники финансирования</p> <p>Оценка знания основ предпринимательской деятельности; основ финансовой грамотности; правил разработки бизнес-планов; порядка выстраивания презентации; кредитных банковских продуктов</p>	<p>Наблюдение и оценка в ходе выполнения работ во время прохождения УП</p> <p>Участие в конкурсах, олимпиадах.</p>